

HELIOS

Der perfekte Partner für Ihr Materialhandling

JETBOXX®

Trockner System

Mini Trockner

Aufsatz-Trockner

Beistell-Trockner

Portionen-Trockner



2021

www.helios-systems.de

MADE IN GERMANY



JETBOXX® SYSTEM

Druckluft-Trockner für Kunststoff-Granulat

Seit Gründung der Firma HELIOS durch den Kunststoff-Ingenieur Klaus Wilhelm im Jahr **1982** beschäftigen wir uns hauptsächlich mit Materialhandling in der Kunststoffindustrie.

Lag anfangs der Fokus noch auf der Planung und Lieferung von großen Granulattrocknungsanlagen mit Durchsätzen von mehreren Tonnen pro Stunde und zentralen Materialversorgungssystemen, so erkannten wir bald das Fehlen eines Trockensystemes für kleine Mengen beim Spritzgießprozeß. Gerade bei kleinen Durchsätzen und/oder häufigem Materialwechsel sind zentrale Trocken- und Materialversorgungssysteme eher ungeeignet, da die Themen Übertrocknung, Nachfeuchtung, Verunreinigung/Vermischung nicht zu beherrschen sind. Der Reinigungsaufwand kann immens sein.

1990 wurde daher auf der FAKUMA der weltweit erste Portionstrockner, genannt HELIO®MAT, mit abnehmbaren Trockenbehältern präsentiert. Dieses System wird bis heute in weiterentwickelter Form hergestellt.

Basierend auf den abnehmbaren HELIO®MAT-Trockenbehältern erfolgte ab der **K-1998** die Erweiterung des Systems um eine abnehmbare Trocknersteuerung für unterschiedliche Behältergrößen und Durchsätze — genannt JETBOXX®. Dieses System ist sowohl für Chargen trocknen wie auch für Dauertrocknen geeignet. Dank der eingesetzten Digitalpneumatik wird daher nur so viel Druckluft verbraucht, wie exakt für die Erfüllung der Trockenaufgabe notwendig ist. Die Erfindung JETBOXX® mit Digitalpneumatik wurde **1999** in Europa und **2000** in den USA patentiert und ist seither mehr als 10.000 mal verkauft worden.

Anlässlich der Messe **K-2001** wurde erstmalig eine JETBOXX® mit bis dahin für nicht möglich gehaltenem Komfort und Anwendernutzen gezeigt. Diese JETBOXX® der Baureihe -Economy- wies serienmäßig bereits eine fein gestufte Trockenluft-Volumenstromsteuerung, eine Datenbank für kunststoffspezifische und durchsatzabhängige Trocknereinstellungen, eine Anzeige der Trockenparameter Temperatur, Luftvolumenstrom, Taupunkt der Trockenluft sowie Energieverbrauch bei aktuellem Durchsatz sowie eine Menüführung für den Anwender in 10 Sprachen auf. Ferner eine Steuerung für ein Druckluftfördergerät mit Mixfunktion für 2 Komponenten und automatischer Filterreinigung.

Diese Innovation von HELIOS kann — nicht ganz ohne Stolz — als „Mutter aller heutigen Drucklufttrockner“ — bezeichnet werden. Vielfach kopiert und trotzdem unerreicht!

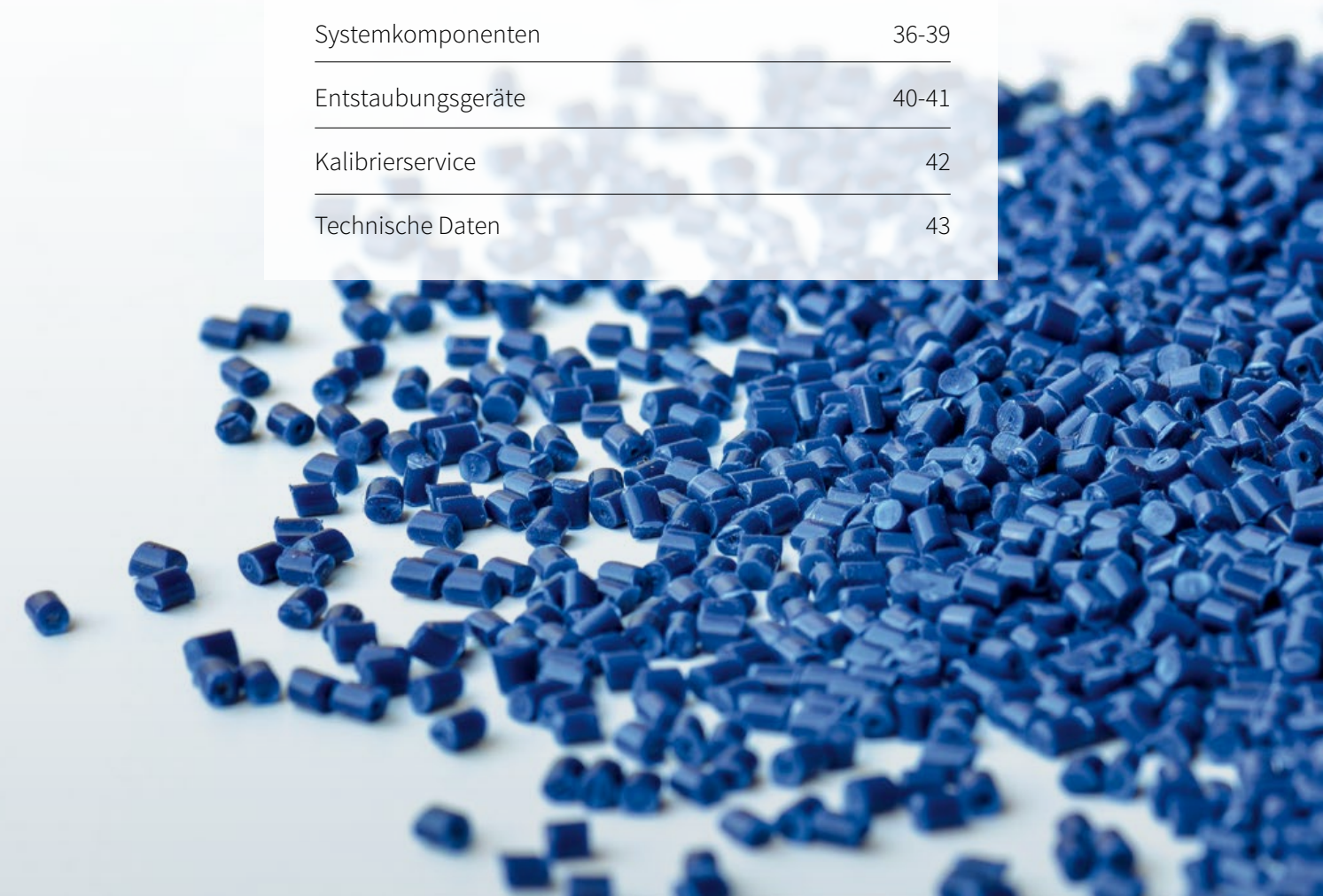
2004 wurde JETBOXX®-Economy- durch Baureihe WINsystem® abgelöst und die Edelstahl-Trockenbehälter um 4 Mini-Glasbehälter bis 5 Liter mit einer absolut neuartigen Lufteinleitung ergänzt.

Seit **2007** weisen alle JETBOXX® Trockner die Möglichkeit einer Materialzu-/nachführung ohne oder mit **Entstaubung** auf. In über 20 Jahren wurden zahlreiche, ergänzende Systemkomponenten entwickelt, die eine kundenspezifische Konfiguration für den jeweiligen Anwendungsfall ermöglichen.



JETBOXX® SYSTEM

Trocknersystem	4-5
Steuerung	6-11
Aufsatztrockner Mini	12-13
Trockenbehälter Mini	14-15
Aufsatztrockner	16-19
Trockenbehälter	20-21
Beistelltrockner	22-25
Fördergeräte	26-27
variable Trocknerstation	28-31
Trocknerstation	32-35
Systemkomponenten	36-39
Entstaubungsgeräte	40-41
Kalibrierservice	42
Technische Daten	43



JETBOXX® System Komponenten

"Durch Kombination von System-Grundkomponenten lassen sich optimale Lösungen für die jeweilige Aufgabenstellung realisieren"

"Bei geänderter Aufgabenstellung können die Komponenten einfach wieder neu kombiniert werden"



JETBOXX® Steuerungen

Steuerung für das Trocknen und Fördern

- WINneo® Ausführung
- WINsystem® Ausführung

JETBOXX® Trockenbehälter

- Glas-Trockenbehälter 0.5 - 5.0 Liter
- Edelstahl-Trockenbehälter 6.0 - 200 Liter
- doppelwandige Ausführung
- optimale Luftverteilung
- skalierbare Füllhöhe

JETBOXX® Fördertechnik

- für Trockenbehälter-Befüllung
 - für Förderung auf Maschine
- ohne/mit Entstaubung

JETBOXX® Zubehör

Rahmengestelle, Absaugvorrichtungen, Adapter, autarke Fördergeräte, Entstauber usw.

JETBOXX® System Varianten



Aufsatztrockner



Beistelltrockner



variable Trocknerstation



Trocknerstation

perfektes Trockenergebnis durch **durchsatz-/ und werkstoffabhängige Trocknereinstellung**

100% wiederholgenaue Einstellungen aller Trockenparameter.

Kunststoff

Für alle gängigen Kunststoffe sind Werte für die Parameter Trockentemperatur, Mindest-Trockenzeit und kunststoff-spezifischer Luftbedarf hinterlegt.

Durchsatz

Feineinstellung in Schritten von 0,1 kg/h

Luftmenge

Anzeige des aktuellen Luftstromeintrages aufgrund der eingestellten Kunststoffart und des Durchsatzes.

Taupunkt

Anzeige des aktuellen Taupunktes ihres bauseitigen Druckluftnetzes mit Alarmfunktion.

Dauertrocknen

LCP	150 °C	4.0h
Durchsatz	2.7 kg/h	
Luftmenge	90 l/min	
Heizleistung	0.38 kW	
Lufterzeugung	0.54 kW	
Taupunkt	-22 °C	

Energieverbrauch

Anzeige des aktuellen Energieverbrauchs bei der gewählten Trocknereinstellung



Schnellwahl-Programme

Die Schnellwahlfunktion erlaubt es in kürzester Zeit eine Trockenaufgabe zu programmieren und zu starten. Sie müssen dabei nicht in das Hauptmenü. Die Einstellungen werden direkt an den Hauptanzeigen vorgenommen.

große Hauptanzeige

Die wichtigsten Parameter wie Trockentemperatur und Trockenzeit sind über die großen Anzeigen auch von weitem gut ablesbar. Die Soll-Werte können einfach über die Tasten neben der Anzeige eingestellt werden.



abnehmbare Trocknersteuerung

Die Trocknersteuerung ist über Spannverschlüsse werkzeuglos abnehmbar. Für Servicearbeiten, wie die Wiederholungs-Kalibrierung, stellt Helios eine Austausch-Trocknersteuerung zur Verfügung.

Werkstoff	Temp	Zeit
COP.....	80 °C	5.0h
CP.....	75 °C	2.5h
CP_Ion.....	60 °C	8.0h
LCP.....	150 °C	4.0h
PA 4,6.....	100 °C	5.0h
PA 6-3-T.....	80 °C	5.0h

Kunststoff-Datenbank

Mit Hilfe der Datenbank erhält man Vorschläge für kunststoffspezifische Einstellungen, die übernommen oder geändert werden können. Empirisch ermittelte Trocknereinstellungen können auch als persönliche Programme gespeichert und wieder aufgerufen werden.

Fördereinstellungen	
Schichtung A/B	2.0 s
Komponente B	30 %
zul. Förderzeit	99 s
Entstaubung	3 x

Fördersteuerung

Die Trockner können zwei Druckluftförderergeräte in 2-Komponenten-Ausführung mit Entstaubung steuern.

- Mixfunktion
- Materialmangel-Erkennung
- Entstaubung

Zeitschaltuhr		
Tag	Ein	Aus
Mo	6.00	22.00
Di	6.00	22.00
Mi	7.00	19.00
Do	6.00	22.00
Fr	6.00	16.00

Wochenzeitschaltuhr

Sowohl Dauer-Trockenprogramme wie auch einmaliges Portionstrocknen können für jeden Wochentag individuell programmiert werden. Bei Wiedereinschalten im Dauertrocken-Modus beginnt der Trockner 30 Minuten vor Produktionsbeginn mit einem Vorwärmprogramm.

Vor- / Dauertrocknen	
LCP	
Übertrockenschutz	aktiv
Warten auf Produktionsbeginn	
Trockenzeit	4.0 h

Übertrockenschutz

Das Trocknersystem überwacht die Entnahme und Befüllung. Bei Überschreitung der zulässigen Verweildauer des Granulates im Trockenbehälter senkt die Steuerung die Trockentemperatur und den Trockengasvolumenstrom. Eine thermische Schädigung des Kunststoffes wird so vermieden.

Trocken-Modus	
Portionstrocknen	
Vor-/Dauertrocknen	
Dauertrocknen	

Trockenprogramme

- Schnellwahl-Programme
 - Datenbank-Programme
 - persönliche Programme
- ausführbar im Trockenmodus:
- Vor-/Dauertrocknen
 - Dauertrocknen
 - Portionstrocknen

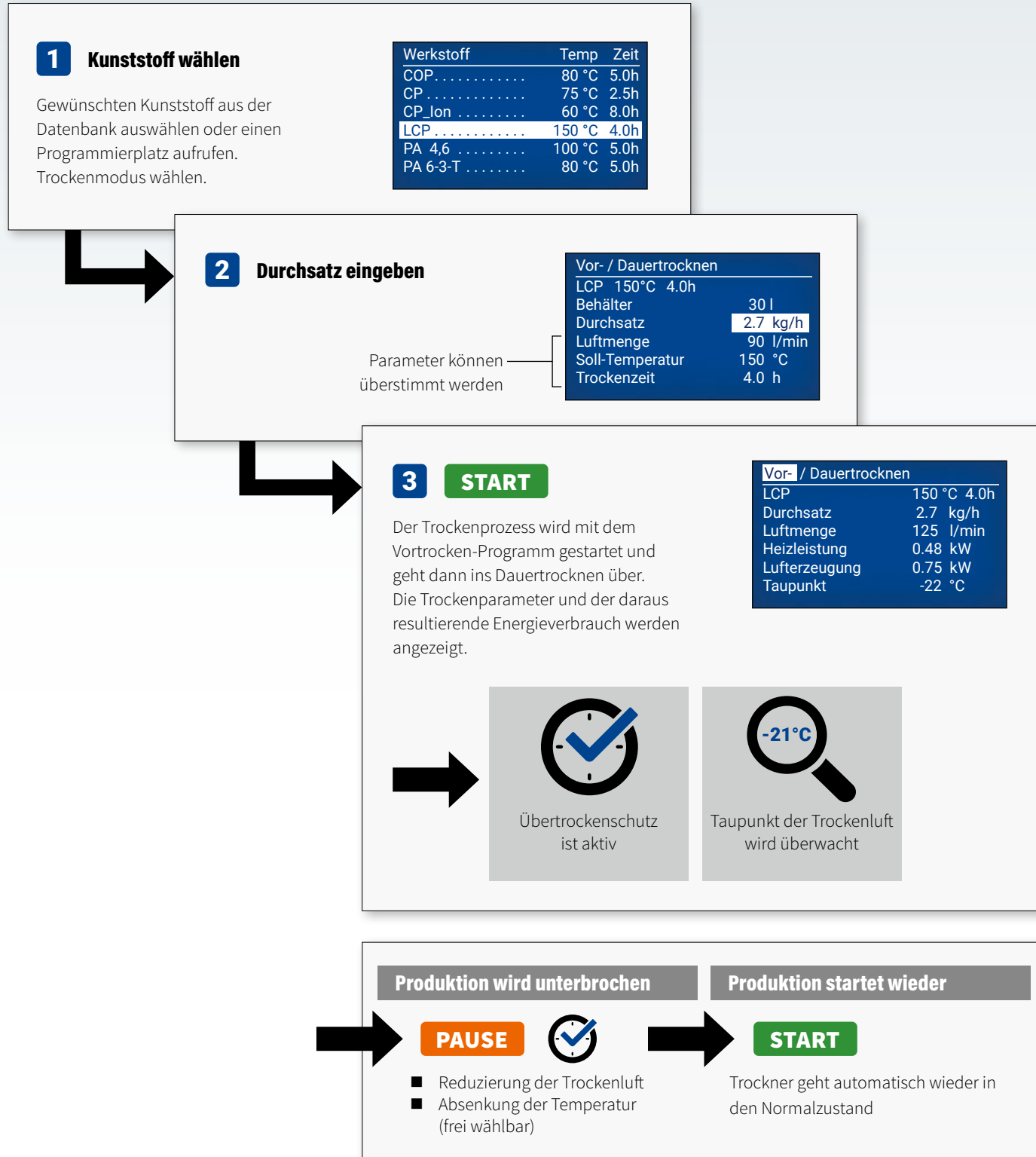
Taupunktalarm	
max zulässiger Taupunkt	-20 °C
0 = Alarm AUS	
minimieren	(+)
erhöhen	(-)

Taupunktmessung

Serienmäßig verfügt jeder WINsystem® Granulattrockner/Trockenlufttrockner über ein Präzisions-Taupunktmesssystem. Damit wird ständig der Taupunkt des Druckluftnetzes überwacht und bei Überschreiten des zulässigen Taupunktes ein Alarm ausgelöst.

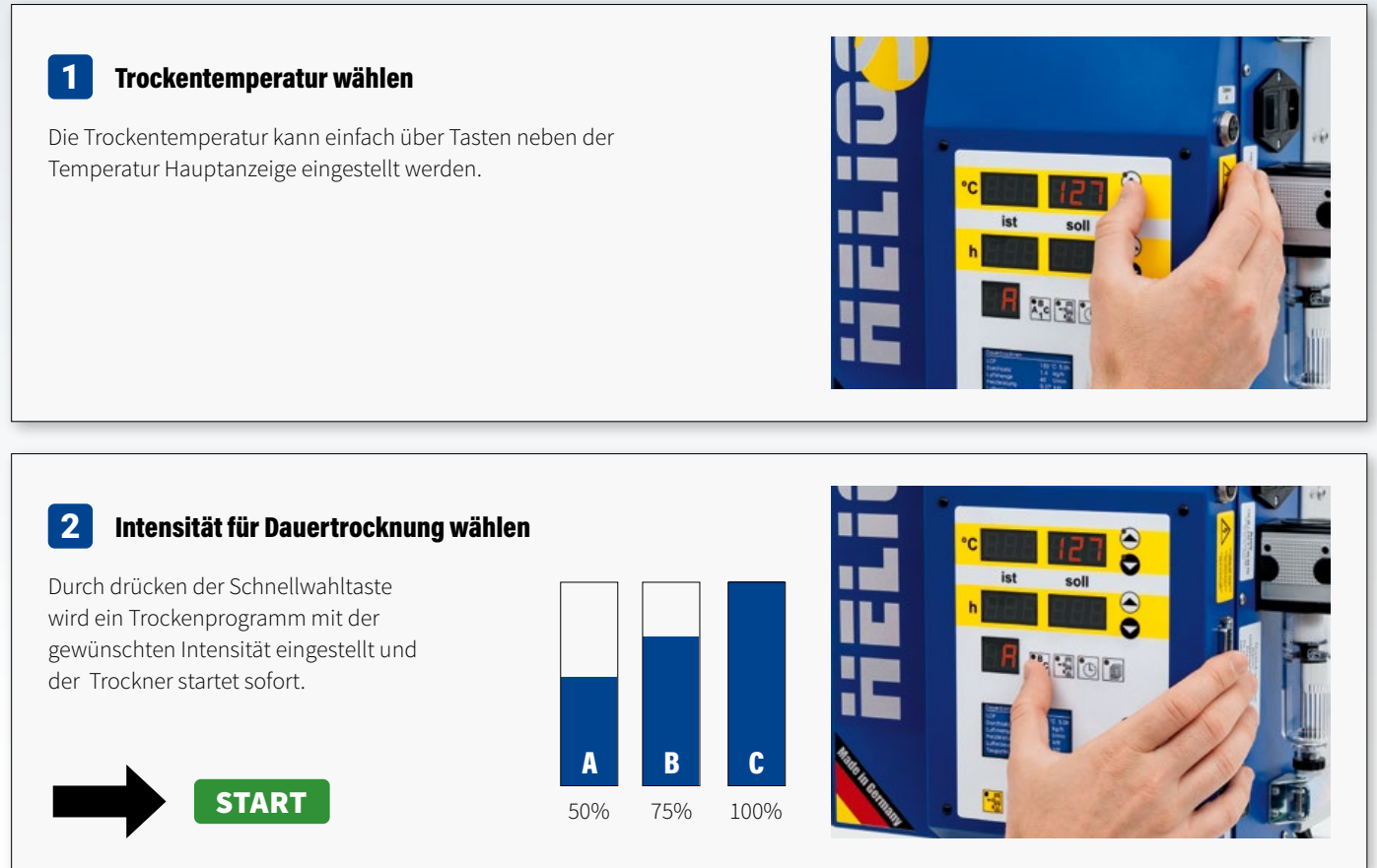
Dauertrockenprogramm mit Vortrocknen

Erreichen eines optimalen Trockenergebnisses ohne Gefahr einer Über Trocknung, z.B. bei Produktionsunterbrechungen, durch menügeführte Bedienung.



Schnellwahl Dauertrockenprogramm

Die Schnellwahlfunktion erlaubt es in kürzester Zeit eine Trockenaufgabe zu definieren und zu starten. Sie müssen dabei nicht in das Hauptmenü. Die Einstellungen werden direkt über die Hauptanzeige ausgeführt.



Baureihe	WINsystem® / WINneo®											
	JETBOXX® 0,5-5				JETBOXX® 6	JETBOXX® 12	JETBOXX® 18	JETBOXX® 20	JETBOXX® 30	JETBOXX® 50	JETBOXX® 75	JETBOXX® 200
Trockenleistung [kg/h] *	0,1	0,2	0,5	1,0	1,2	2,4	3,6	4	6	10	15	40
A - Trockenluft max. [l/min]	30				30	50		60	60	125	125	250
B - Trockenluft max. [l/min]	45				45	75		90	90	180	180	375
C - Trockenluft max. [l/min]	60				60	100		125	125	250	250	450

* für PC bei 3h Trockenzeit

Trocknen im Portionen-Modus

Häufig ist nur eine Charge eines bestimmten Kunststoffes zu trocknen, z.B. für eine Abmusterung oder einen einzelnen Auftrag mit kleiner Losgröße. Nach dem Füllen des Trockners von Hand oder mittels Fördergerät wird folgendermaßen vorgegangen:

1 Kunststoff wählen

Gewünschten Kunststoff aus der Datenbank auswählen oder einen Programmierplatz aufrufen. Trockenmodus wählen.

Werkstoff	Temp	Zeit
COP.....	80 °C	5.0h
CP.....	75 °C	2.5h
CP_Ion.....	60 °C	8.0h
LCP.....	150 °C	4.0h
PA 4,6.....	100 °C	5.0h
PA 6-3-T.....	80 °C	5.0h

2 START

Die Trockenparameter und der daraus resultierende Energieverbrauch werden angezeigt.

Portionstrocknen	
LCP	150 °C 4.0h
Luftmenge	125 l/min
Heizleistung	0.48 kW
Lufterzeugung	0.75 kW
Taupunkt	-22 °C

Trockenzeit ist erreicht

Erhaltungstrocknen im Energiesparmodus

- Reduzierung der Trockenluft
- Absenkung der Temperatur (frei wählbar)

STOP

Steuerungs-Varianten



Schnellwahl Portions-Trockenprogramm

1 Portions-Trockenprogramm wählen

2 Trockentemperatur wählen

Durch drücken der Schnellwahl Taste „Trockenprogramm-1“ wählen. Die Trockentemperatur kann einfach über Tasten neben der Temperatur Hauptanzeige eingestellt werden.



3 Trockenzeit wählen

Die Trockenzeit kann einfach über Tasten neben der Zeit-Hauptanzeige eingestellt werden. Der Trockner startet mit Eingabe einer Trockenzeit.

START



	WINneo®	WINsystem®
4 Schnellwahl Trockenprogramme	●	●
9 persönliche Programme	—	●
Kunststoff Datenbank für kunststoffspezifische und durchsatzabhängige Trocknereinstellungen	—	●
Taupunktmessung + Anzeige	○	●
Taupunktalarm	—	●
Anzeige von Druckluft-Volumenstrom, Energieverbrauch für Heizung und Lufterzeugung	—	●
Groß-Digitalanzeige	●	●
Grafikdisplay mit 10 Sprachen	—	●
Wochenzeitschaltuhr	●	●
Fördersteuerung	●	●
2 Förderstellen 1 Entstaubung	●	●
2 Förderstellen 2 Entstaubungen 2 Mixfunktionen	—	●
Materialmangel-Erkennung	●	●
Übertrockenschutz	●	●
Fehlermeldungen + Sammelstörung	●	●

● serienmäßig
○ optional
— nicht verfügbar

Montage direkt auf der Einzugszone der Verarbeitungsmaschine

Der Trockner wird direkt auf die Einzugszone einer Spritzgießmaschine aufgesetzt. Daher fließt das getrocknete Material direkt vom Trockner in den Plastifizierzylinder, ohne Nachfeuchten oder Auskühlen.

minimaler Platzbedarf

Aufgrund der geringen Abmessungen können JETBOXX® Mini-Trockner direkt auf die Spritzeinheit von Kleinspritzgießmaschinen montiert werden.



JETBOXX® Mini SET 0,5 Liter mit Handbefüllung



JETBOXX® Mini Set 1 Liter
Beispiel: Handbefüllung



JETBOXX® Mini Set 2,5 Liter
Beispiel: + Fördergerät mit Entstaubung
Durchsatz: bis 0,5 kg/h



JETBOXX® Mini Set 6 Liter
Beispiel: Handbefüllung



JETBOXX® Mini Set 12 Liter
Beispiel: Fördergerät mit Abluffilter
Durchsatz: bis 2,4 kg/h



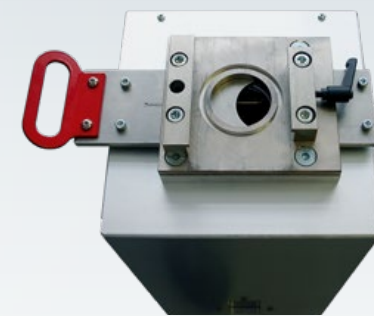
werkzeugloser Steuerungswechsel

Mittels Spannverschluß läßt sich die JETBOXX®-Steuerung mühelos vom Trockenbehälter lösen, um z.B. bei Wartungsarbeiten, wie das Kalibrieren, ohne Produktionsunterbrechung eine Überbrückungssteuerung anzubringen.



Split-Version

Bei besonders schwierigen Platzverhältnissen können die Trocknersteuerung und der Trockenbehälter getrennt an geeigneten Stellen montiert werden. Beispiel: 5 Liter + Fördergerät



Maschinen-Adapter

Verschluß-Schieber

L-Führungen für Schiebeschienen [mm]

70x10		
80x15	80x20	80x25
90x15	90x20	90x25
100x15	100x20	100x25
110x15	110x20	110x25

Geschliffener Auslauf-Flachschieber aus Edelstahl mit Klemmvorrichtung. L-Führungsleisten aus Stahl, vernickelt, verschiedene Abmessungen.



Reinraum- / Medizin-Ausführung – 5 Liter

doppelwandiges Spezialglas

Der gesamte Innenkörper des Trockenbehälters besteht aus einem einzigen Stück Spezialglas und ist im Auslauf konisch geformt. Durch Zusammenbau mit dem Außenglas entsteht so ein Luftpolster, das als Wärmeisolierung nach dem "Thermoskanne-Prinzip" dient.

So sparen Sie Energie.

Ein weiterer Vorteil der Glaskonstruktion ist die allseitige Einsehbarkeit in den Trockenbehälter. Verunreinigungen bei Materialwechsel sind sofort erkennbar.



Lufteinspeisung - Verteilung

Gleichförmige Verteilung der Trockenluft garantiert Ihnen, daß Ihr Material trocken und homogen auf der richtigen Temperatur ist.

Das konisch geformte Innenglas zwingt die einströmende Trockenluft durch den Materialauslauf und stellt so sicher, daß sich bereits am Maschineneinzug befindliches Granulat auf Temperatur gehalten wird.

Ein Gleichfließstabilisator aus Edelstahl verteilt die nach oben strömende Trockenluft über den gesamten Querschnitt des zylindrischen Behälters und verhindert, daß Material zu schnell durch die Mitte des Behälters fließt. Für Reinigungszwecke ist dieser Stabilisator ohne Werkzeug von Hand entnehmbar.



Leicht zu öffnen

Die Trockenbehälter können zur Befüllung oder Reinigung einfach von oben geöffnet werden. Glasbehälter haben einen Schwenkdeckel, 6/12/18 Liter Behälter haben einen Klappdeckel.

Befüllungs-Optionen

- Schwenkdeckel/Klappdeckel (bei Handbefüllung)
- Druckluft-Fördergerät
- Druckluft-Fördergerät mit Entstaubung



Behälter-Größen

* Höhe [mm] ohne Filter
Filter: +100mm



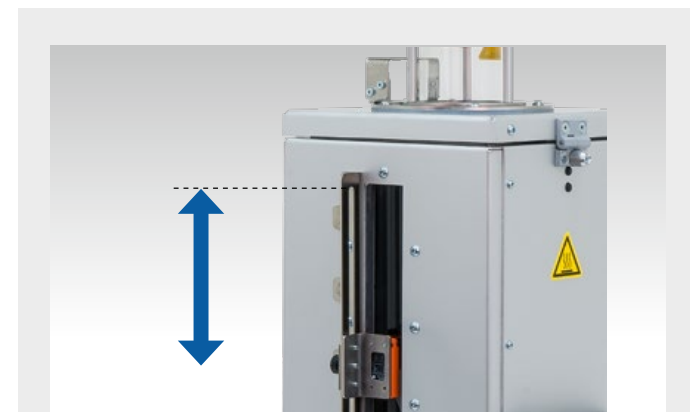
	0,5 Liter	1 Liter	2,5 Liter	5 Liter	6 Liter	12 Liter	18 Liter
Gewicht [kg]	4,5	5,0	6,7	7,2	9,0	12,0	14,0
Höhe* [mm]	229	369	347	587	439	495	545
Breite [mm]	267	267	267	267	252	301	341
Tiefe [mm]	125	125	170	170	169	219	259
Deckel	Schwenk-Deckel	Schwenk-Deckel	Schwenk-Deckel	Schwenk-Deckel	Klappdeckel	Klappdeckel	Klappdeckel
Füllhöhe*					variabel 2 - 6 Liter	variabel 4 - 12 Liter	variabel 8 - 18 Liter

* bei automatischer Befüllung



Split-Version

Die Trockenluft wird über einen isolierten Schlauch zum Behälter geführt (max. 1m). Die Heizungsregelung berücksichtigt auftretende Wärmeverluste in der Schlauchverbindung.



variable Füllhöhe

Übertrockenschutz

Bei den Behältergrößen 6 / 12 und 18 Liter kann mittels verstellbarem Füllstandsensor die maximale Füllhöhe bei automatischer Befüllung über ein Fördergerät reduziert werden. Dadurch kann die richtige Behälterfüllhöhe zur Einhaltung der zulässigen Verweildauer beim Dauertrocknen realisiert werden.

Montage direkt auf der Einzugszone der Verarbeitungsmaschine

Der Trockner wird direkt auf die Einzugszone einer Spritzgiessmaschine aufgesetzt. Daher fließt das getrocknete Material direkt vom Trockner in den Plastifizierzylinder ohne Nachfeuchten oder Auskühlen.



Venturi Sauglanze

Druckluft-Venturi Sauglanzen
kurz: 380 mm
lang: 810 mm



911 mm

Fördergeräte
1 - oder 2 - Komponenten
mit / ohne Entstaubung
zur Trocknerbefüllung

Trockenbehälter
Füllhöhe variabel

JETBOXX® Steuerung
System-Steuerung für den
Trocknenprozess und zwei
Fördergeräten

Maschinenadapter

JETBOXX®-Set 30 Liter

Beispiel: + Fördergerät mit Abluftfilter
Durchsatz: 3 - 6 kg/h



1071 mm

JETBOXX®-Set 50 Liter

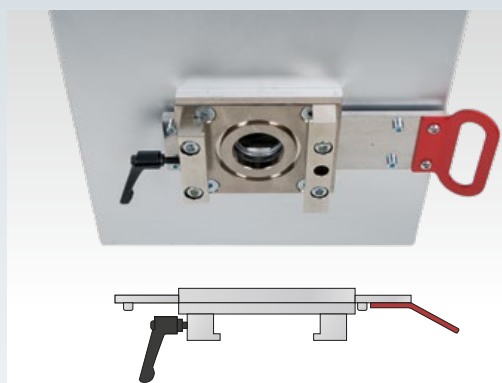
Beispiel: + Fördergerät mit Entstaubung
Durchsatz: 6 - 10 kg/h



1213 mm

JETBOXX®-Set 75 Liter

Beispiel: + Fördergerät mit Abluftfilter
Durchsatz: 10 - 15 kg/h



Maschinenadapter

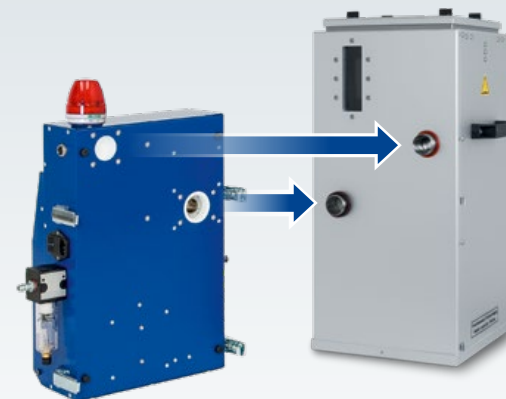
Verschlusschieber

optional mit Probeentnahme

L-Führungen
für Schiebeseiten [mm]

70x10		
80x15	80x20	80x25
90x15	90x20	90x25
100x15	100x20	100x25
110x15	110x20	110x25

Geschliffener Auslauf-Flachschieber aus Edelstahl mit Klemmvorrichtung.
L-Führungsleisten aus Stahl, vernickelt, verschiedene Abmessungen.



Mittels Spanverschluss läßt sich die JETBOXX®-Steuerung mühelos vom Trockenbehälter lösen, um z.B. bei Wartungsarbeiten wie Kalibrieren ohne Produktionsunterbrechung eine Überbrückungs-Steuerung anzubringen.





weltweit tausendfach im Einsatz

Seit 1999 wurden mehr als 10.000 JETBOXX®-Trocknersysteme ausgeliefert, von denen der weitaus größte Teil noch täglich im harten 3-Schicht-Einsatz ist.

■ TECHNOLOGY
■ MADE IN
■ GERMANY

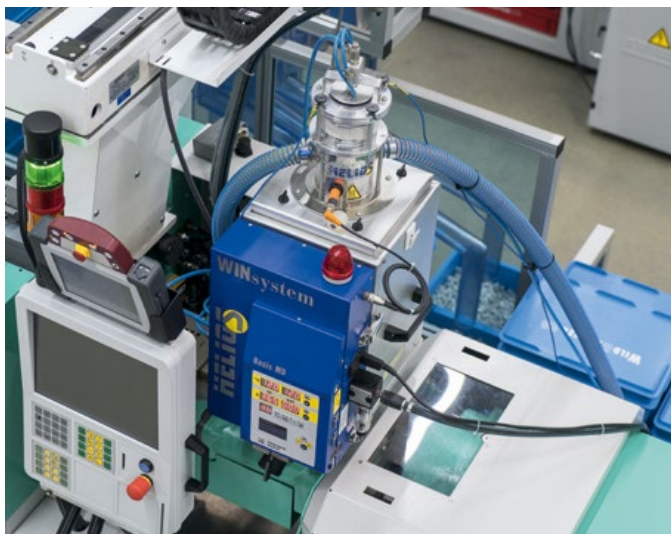
Praxisbeispiele



20 Liter auf vertikaler Spritzeinheit



50 Liter auf Spritzeinheit

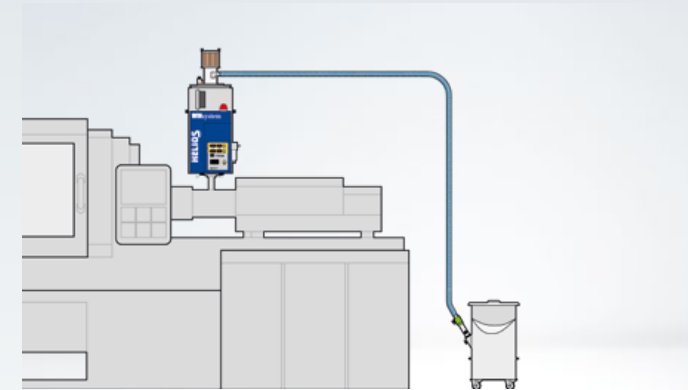


20 Liter mit Fördertechnik ME



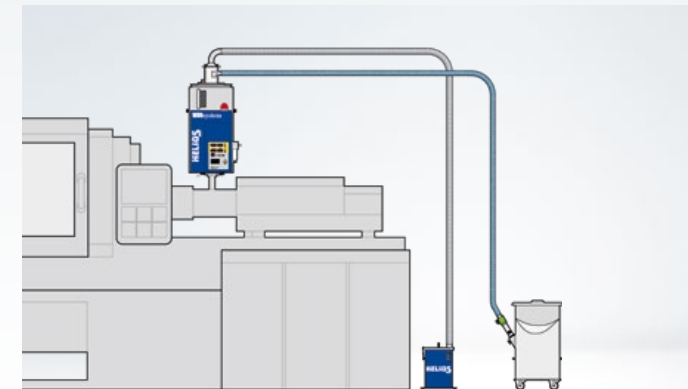
20 Liter mit Option C

Aufsatztrockner-Varianten



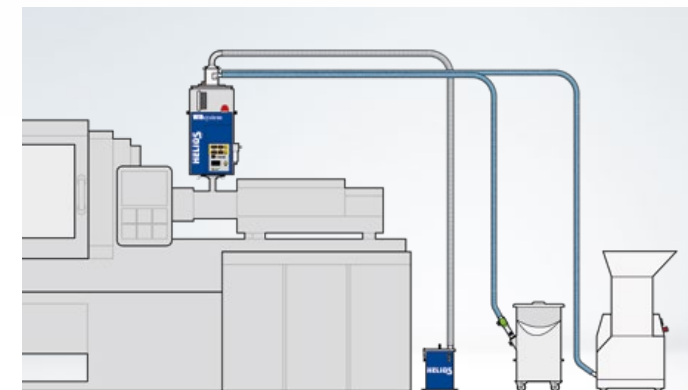
Variante A

Förderung und Trocknung von einer Komponente auf der Einzugszone.



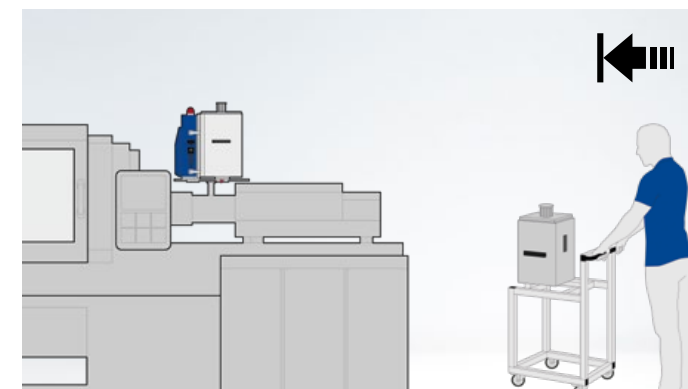
Variante B

Förderung mit Entstaubung und Trocknung von einer Komponente auf der Einzugszone.



Variante C

Förderung, Entstaubung und Trocknung von zwei Komponenten (Neuware + Mahlgut). Staub wird in separaten Behälter abgeführt.



Variante D

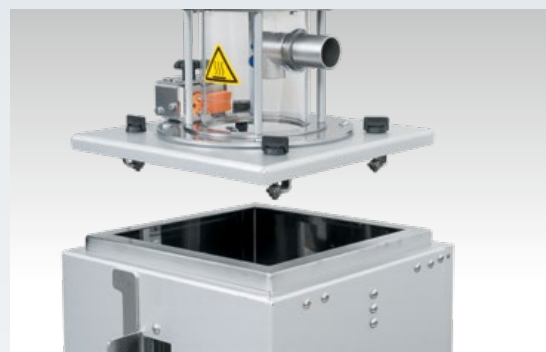
Trockenbehälter werden an einer Trocknerstation vorgetrocknet und mit einem Fahrwagen zur Maschine gebracht. Die Behälter werden an eine Dockingplatte mit Trocknersteuerung angedockt.

Einfacher Zugang. Einfach zu reinigen.



Deckel klappbar

Mit nur einem Handgriff ist der Behälterdeckel abklappbar. Bei 6|12|18 Liter serienmäßig, bei 20|30|50|75 Liter wahlweise



Deckel abnehmbar

bei den Behältergrößen 20 bis 200 Liter sind die Deckel serienmäßig mittels Kompressionsverschlüsse abnehmbar.



Luftverteiler entnehmen

Das spezielle JETBOXX® Luftverteilerrohr kann ohne Werkzeug einfach entnommen werden.



Reinigung von oben

JETBOXX® Trockenbehälter können zur Reinigung einfach von oben geöffnet werden. Die hochwertig gearbeitete Innenwand aus Edelstahl ermöglicht eine 100%-ige Reinigung



Reinigungstür

Trockenbehälter der Größe 75 und 200 Liter besitzen auf der Rückseite eine Reinigungstür. So kann auch bei diesen Größen eine Reinigung einfach bewerkstelligt werden.

Behältergrößen



	6 Liter	12 Liter	18 Liter	20 Liter	30 Liter	50 Liter	75 Liter
Gewicht [kg]	9,0	12,0	14,0	15,5	19,0	25,3	35,3
Höhe [mm]	439	495	545	474	641	801	942
Breite [mm]	252	301	341	376	376	407	433
Tiefe [mm]	169	219	259	293	293	324	403
Deckel	Klappdeckel	Klappdeckel	Klappdeckel	abnehmbar	abnehmbar	abnehmbar	abnehmbar + Reinigungstür
optional				Klappdeckel	Klappdeckel	Klappdeckel	Klappdeckel
Füllhöhe	variabel 2 - 6 Liter	variabel 4 - 12 Liter	variabel 8 - 18 Liter	-	variabel 15 - 30 Liter	variabel 30 - 50 Liter	variabel 50 - 75 Liter



verschiebbarer Füllstandsensord

Sichtfenster

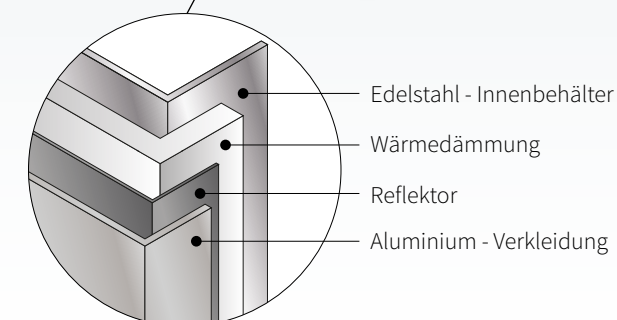
JETBOXX® Andockstelle

Abb.: 30 Liter



Luftverteilerrohr und Gleichfließstabilisator

Das herausnehmbare Luftverteilerrohr aus elektropoliertem Edelstahl kann ohne Werkzeug für Reinigungszwecke entnommen werden und dient gleichzeitig als Gleichfließstabilisator für die sinkende Granulatfüllung.



Edelstahl - Innenbehälter

Wärmedämmung

Reflektor

Aluminium - Verkleidung

Behälter-Volumen	minimale Füllhöhe
6 Liter	> 2 Liter
12 Liter	> 4 Liter
18 Liter	> 8 Liter
30 Liter	> 15 Liter
50 Liter	> 30 Liter
75 Liter	> 50 Liter
200 Liter	> 125 Liter

Füllstandsensord an Führungsschiene

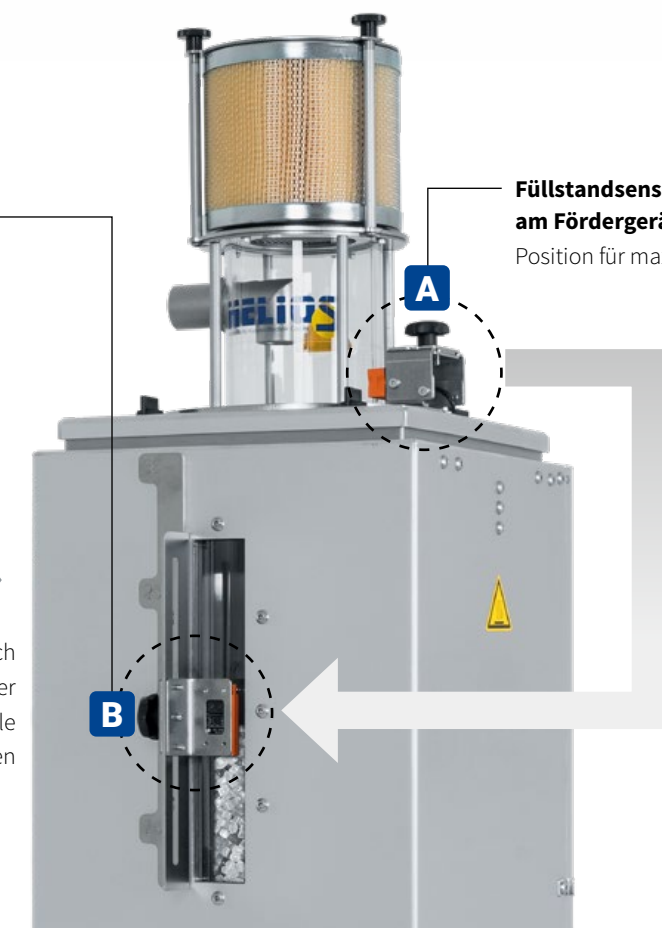
Position für reduzierte Füllhöhe, stufenlos verschiebbar

Füllstandsensord am Fördergerät

Position für maximale Befüllung

Füllhöhe variabel

Der Füllstandsensord eines Fördergerätes kann auch auf einer Führungsschiene am Behältersichtfenster angebracht werden. Dadurch kann die maximale Füllhöhe variiert werden zur Einhaltung der zulässigen Verweildauer (Übertrockenschutz).



Platzierung neben der Verarbeitungsmaschine und Förderung auf die Einzugszone

Beistell-Trockner werden überall dort eingesetzt, wo Aufsatztrockner aus Gewichts-/ oder Platzgründen ausscheiden. Aufbau der Systemkomponenten auf einem Rahmengerüst für eine Trocknung vor-/während der Verarbeitung mit Förderung des getrockneten Granulates auf die Spritzeinheit.



JETBOXX® 30 Liter

Materialdurchsatz
3 - 6 kg/h



JETBOXX® 50 Liter

Materialdurchsatz
6 - 10 kg/h



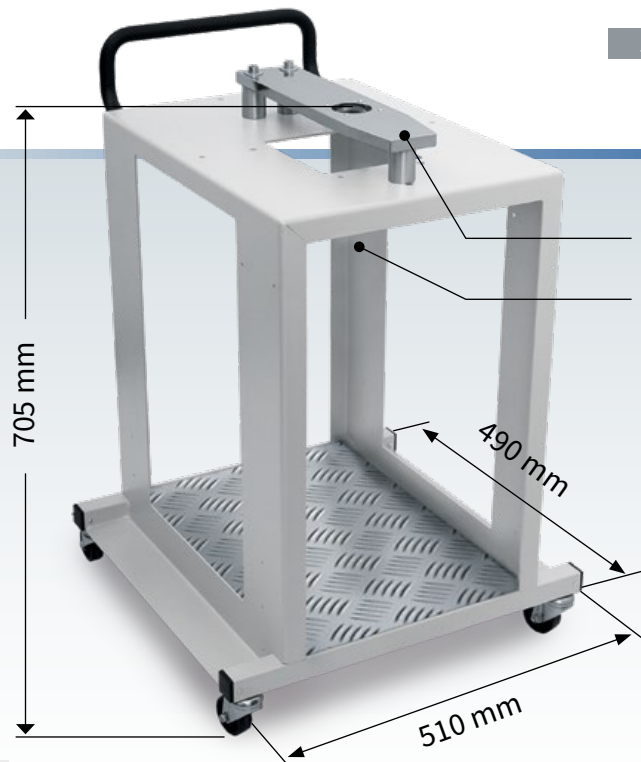
JETBOXX® 75 Liter

Materialdurchsatz
10 - 15 kg/h



Sonderbauform
JETBOXX® 200 Liter

Materialdurchsatz
25 - 40 kg/h



Schiebeschiene

Ablass / Absaugvorrichtung
8 Optionen

- Absaugung für Förderung
- Absaugung für Förderung mit Trockenluft
- Ablassvorrichtung

minimaler Platzbedarf

Beistell-Trockner Rahmen: 510 x 490 mm
(Sonderbauform ST-200: 600 x 600 mm)

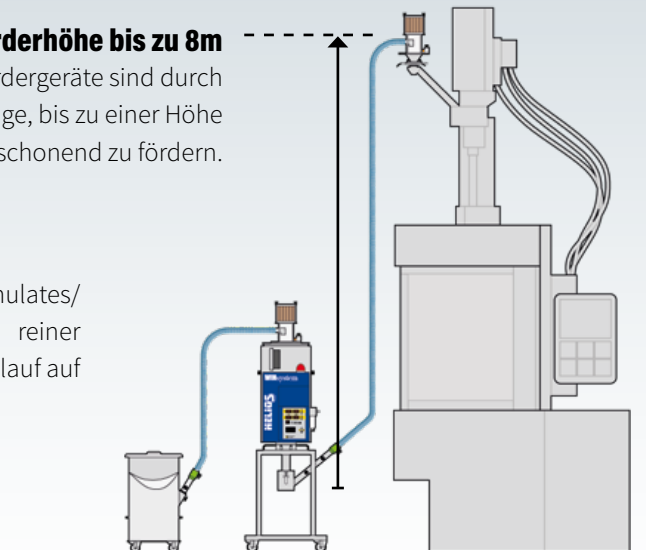


2. Fördergerät Förderung auf Einzugszone

Je nach Hygroskopizität des getrockneten Granulates/ Mahlgutes kann mit Umgebungsluft oder reiner Trockenluft vom Absaugkasten am Trocknerauslauf auf die Einzugszone gefördert werden.

Förderhöhe bis zu 8m

HELIOS Druckluftfördergeräte sind durch ihre Bauweise in der Lage, bis zu einer Höhe von 8 m Material schonend zu fördern.



Absaug- / Ablassvorrichtungen

Für die Förderung des trockenen Granulates mit Venturi-Sauglanzen bzw. zum Ablassen für Reinigungszwecke stehen 4 Vorrichtungen zur Verfügung.



X-1

1-fach
Absaugvorrichtung für
HELIOS Venturi-Saug-
lanze
DN 22 | 32

X-2

2-fach
Absaugvorrichtung für
zwei HELIOS Venturi-
Sauglanzen
DN 22 | 32

A1

Ablass-Stutzen, senkrecht

A2

Ablass, schräg

Absaugvorrichtungen mit Trockenluft-Förderung

Drei neuartige Absaugvorrichtungen ermöglichen eine 100%-ige Vermeidung von erneuter Feuchtigkeitsaufnahme des getrockneten Materials in der Warte- bzw. Förderphase.



XT-1 mini

Mini Absaugvorrichtung mit integrierter Venturi-Sauglanze und Trockenluftförderung. Für kleine Durchsätze bis 20 kg/h Förderrohr: 22 mm

XT-1

Material-Absaugung für HELIOS Venturi-Sauglanze, Trockenluftförderung mit einer Absaugstelle DN 22 | 32

XT-2

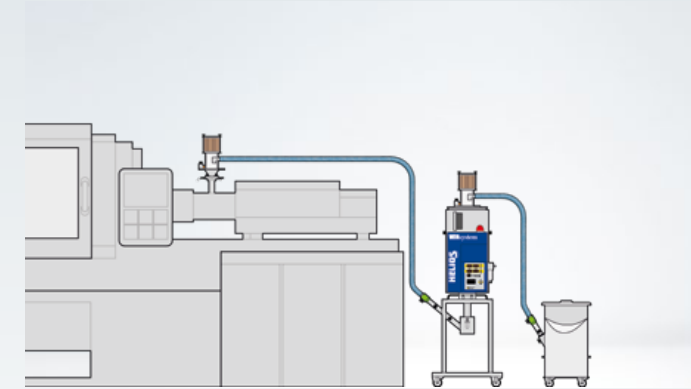
Material-Absaugung für HELIOS Venturi-Sauglanzen, Trockenluftförderung mit zwei Absaugstellen DN 22 | 32

Fördern mit Trockenluft Null Nachfeuchtung



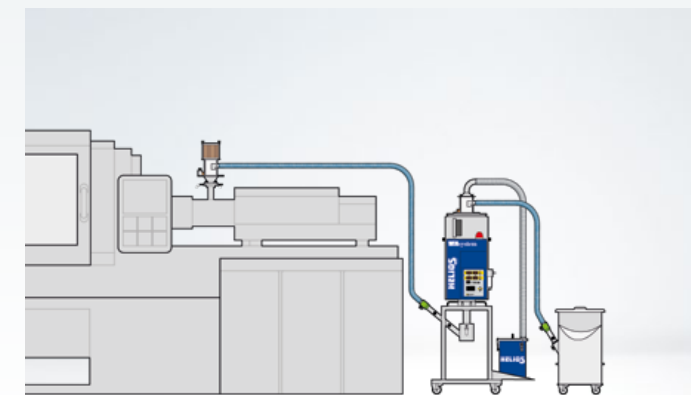
Geschlossenes Fördersystem. Venturi-Prinzip ohne Ansaugung von Raumluft.

Beistelltrockner-Varianten



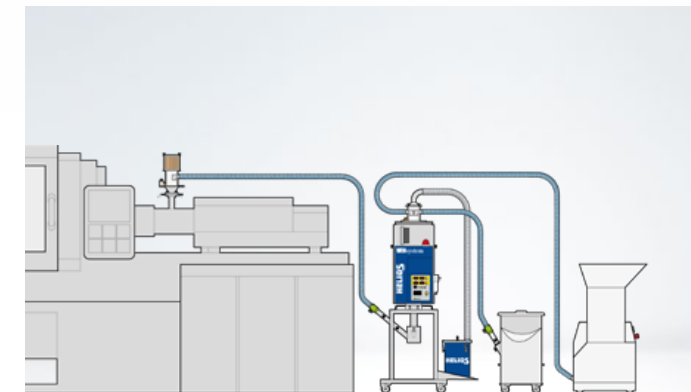
Variante A

Förderung und Trocknung von einer Komponente direkt neben der Spritzgießmaschine. Förderung des getrockneten Materials auf die Einzugszone. Förderhöhe bis zu 8m möglich. Wahlweise mit/ ohne Trockenluftförderung.



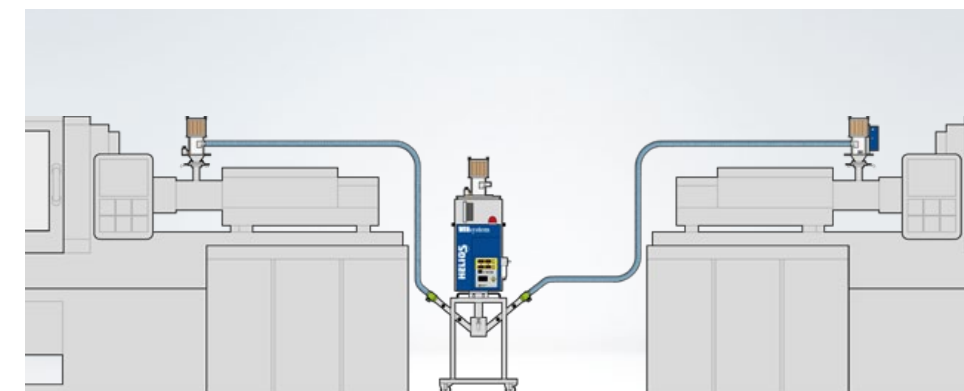
Variante B

Förderung, Entstaubung und Trocknung von einer Komponente neben der Spritzgießmaschine. Förderung des getrockneten Materials auf die Einzugszone. Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.



Variante C

Förderung, Entstaubung und Trocknung von zwei Komponenten (Neuware + Mahlgut) neben der Spritzgießmaschine. Förderung des getrockneten Materials auf die Einzugszone. Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung



Variante D

Beispiel: Beschickung von zwei Maschinen mit getrocknetem Material. Wahlweise mit/ohne Trockenluftförderung.

Steuerung im Trockner enthalten

Fördergeräte

OPTION C

OPTION C micro

1-Komponenten Fördergerät
Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 0,5|1,0|2,5|5,0 Liter Behälter
Förderleitung DN 22 | DN 32
Montage auf Glasbehälter

OPTION C mini

1-Komponenten Fördergerät
Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 6|12 Liter Behälter
Förderleitung DN 22 | DN 32
Montage auf Trockenbehälter

OPTION C

1-Komponenten Fördergerät
aus Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 18|20|30|50|75 Liter Behälter
Förderleitung DN 22 | DN 32
Montage auf Trockenbehälter

OPTION C-M

1-Komponenten Fördergerät
Spezialglas und Aluminium/Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
Maschinenadapter mit Absperrschieber
Förderleitung DN 22 | DN 32
Montage auf Verarbeitungsmaschine



Behälterbefüllung

Maschinenbeschickung

Förderpaket DN 22 | DN32

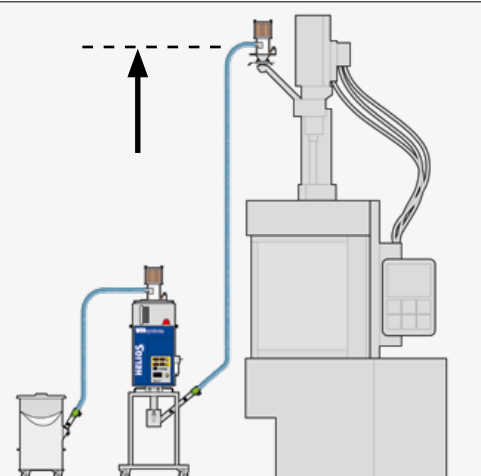
Druckluftförderung Venturi Prinzip

- **Schlauchpaket**
PUR-Schlauch + Druckluftleitung
(3 m oder 5 m)
- **Sauglanze**
Venturi-Sauglanze
(kurz / lang)



Förderhöhe bis zu 8m

HELIOS Druckluftfördergeräte sind durch ihre Bauweise in der Lage, bis zu einer Höhe von 8 m, Material schonend zu fördern.



Steuerung im Trockner enthalten

Fördergeräte mit Entstaubung

OPTION CE/ME

OPTION CE Mini

1-Komponenten Fördergerät
mit Entstaubung
Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 2,5|5|6|12 Liter Behälter
Förderleitung DN 22 | DN 32
Montage auf Trockenbehälter

OPTION CE

1-Komponenten Fördergerät
mit Entstaubung
Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 18|20|30|50|75 Liter Behälter
Förderleitung DN 22 | DN 32
Montage auf Trockenbehälter

OPTION ME

2-Komponenten Fördergerät
mit Entstaubung
Spezialglas und Edelstahl
kapazitiver Füllstandsensor
für 18|20|30|50|75 Liter Behälter
Förderleitung DN 22 | DN 32
Montage auf Trockenbehälter

OPTION CE-M / ME-M

1 oder 2-Komponenten Förder-
gerät mit Entstaubung
Spezialglas und Al-vernickelt
Maschinenadapter mit Absperrschieber
kapazitiver Füllstandsensor
Förderleitung DN 22 | DN 32
Montage auf Verarbeitungsmaschine



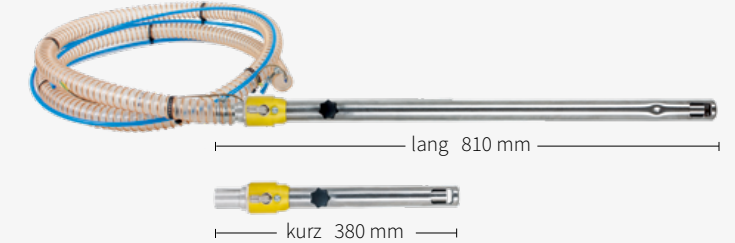
Behälterbefüllung mit Entstaubung

Maschinenbeschickung mit Entstaubung

Förderpaket DN 22 | DN32

Druckluft Sauglanze bestehend aus

- **Schlauchpaket**
PUR H-Schlauch + Druckluftleitung
mit Kupferwendel (Erdung)
(3 m Standard - optional 5 m)
- **Sauglanze**
Venturi-Sauglanze
(kurz / lang)



Staubabscheidung

bestehend aus

- **Staub-Abführschlauch**
DN 50 - 5 m
- **Staubsammelbehälter**
Inhalt 5,5 Liter
+ Erweiterung um 11 Liter



variable Vortrocknerstation

HELIOS Aufsatztrockner werden auf einem Rahmengestell mit Dockingplatten positioniert. Die Trockenbehälter können abgenommen und zur Verarbeitungsmaschine gebracht werden. Dort werden sie direkt auf die Einzugszone gesetzt und das getrocknete Material kann verarbeitet werden. Soll das Material auf der Maschine trocken gehalten werden, wird eine JETBOXX® Dockingplatte eingesetzt, die mit einer Trocknersteuerung verbunden ist.

Anwendungen

- Vortrockenstation für den schnellen Materialwechsel
- Trockenstation für Musterportionen
- Chargentrocknung bei kleinen Losgrößen / Abmusterungen
- Laboranwendungen
- Reinraumversorgung mit hermetisch verschlossenen Trockengutbehältern
- Trockenbehälter-Parkstation
- Beistellstation / Trocknerinsel

"Bei geänderter Aufgabenstellung können die Systemkomponenten einfach getauscht oder wieder als Aufsatztrockner genutzt werden."

Fahrwagen

für den Transport von der Vortrocknerstation zur Verbrauchsstelle
Schiebeschiene 80x15 mm oder 80x20 mm



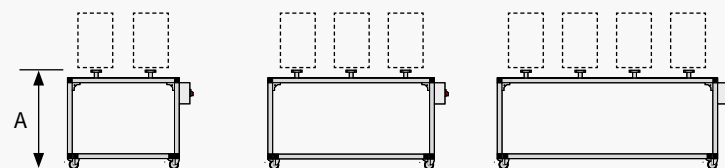
Rahmengestelle

- 2/3/4-fach Rahmengestell
- mit Schiebeschienen
- zentrale Druckluft-/Stromversorgung
- Dockingplatten



X - Aufsatztrockner 0,5 - 50 Liter mit Maschinenadapter

Rahmengestelle



	2-fach	3-fach	4-fach
A Höhe [mm]	739	739	739
Breite [mm]	1179	1679	2100
Tiefe [mm]	683	683	683
Stromversorgung	zentrale Stromversorgung für alle Andockplätze (optional)		
Schiebeschiene	beidseitig angeschragt, für L-Führungsleisten 80 x 15 mm oder 80 x 20 mm		



JETBOXX® Dockingsystem

Mobile Trockenbehälter

Mobile Trockenbehälter

Nach Ablauf der Trockenzeit können die hermetisch geschlossenen Behälter mit einem Fahrwagen bequem zur Verbrauchsstelle transportiert werden.

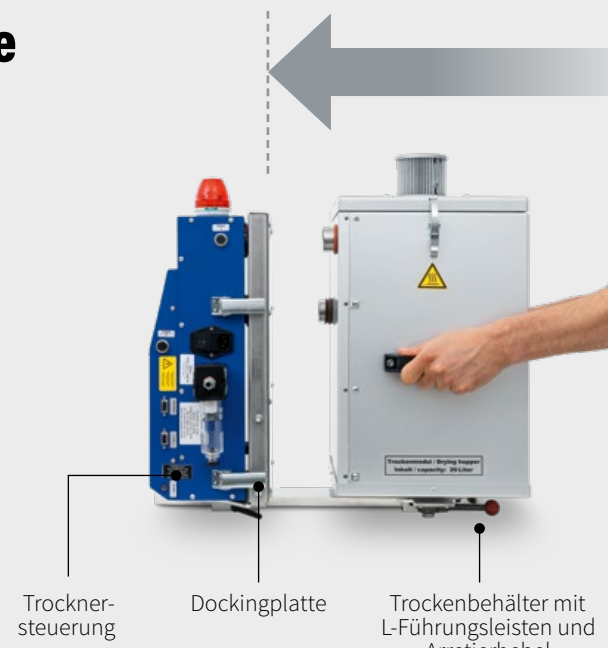


JETBOXX® Dockingplatte

Dient als Haltevorrichtung für die Trocknersteuerung und ist Andockstation für wechselnde Trockenbehälter, Montage mit L-Führungsleisten auf Schiebeschiene.



L-Führungsleisten mit Arretierhebel



Trocknersteuerung

Dockingplatte

Trockenbehälter mit L-Führungsleisten und Arretierhebel



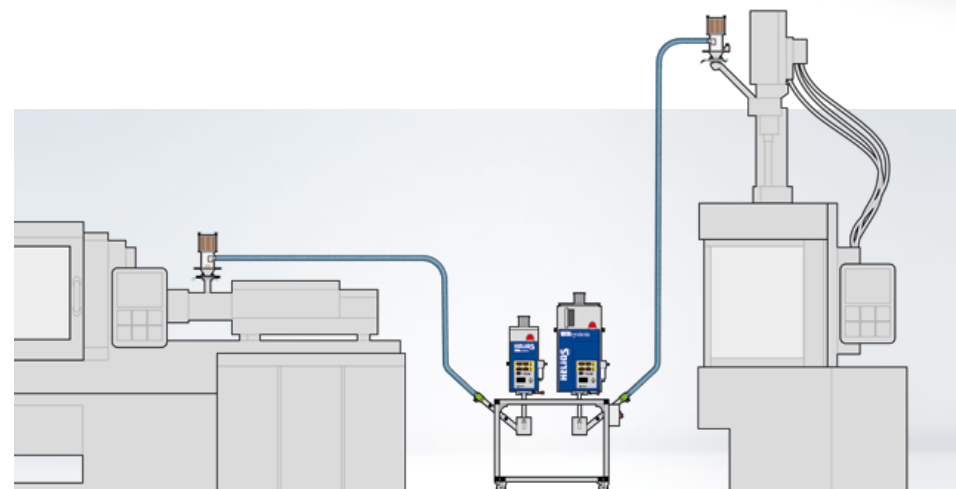
OPTION UP2000

Kaltregenerierender Adsorptionstrockner zur Taupunktabenkung bis -60°C der Trockenluft.
15 / 30 / 60 / 100 m³/h



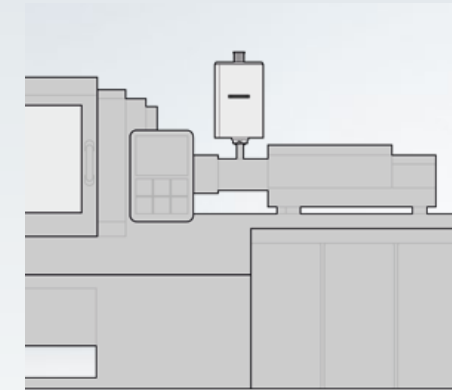
OPTION Absaugung/Ablass

verschiedene Ablass-/Absaugvorrichtungen (siehe Seite 24)



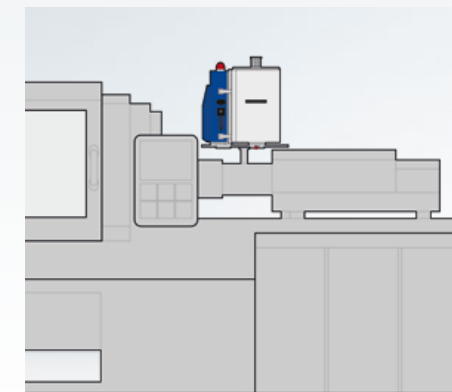
Verwendung als Beistellstation / Trocknerinsel

Docking-Varianten für mobile Trockenbehälter



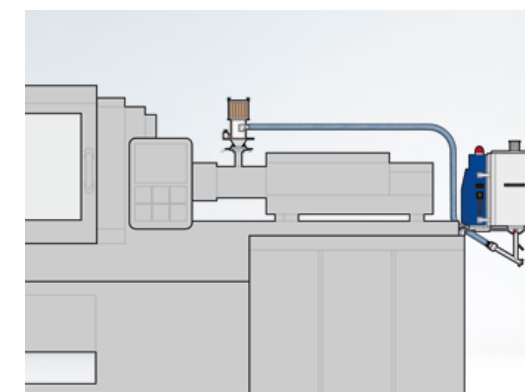
Variante A

Der mit trockenem Granulat gefüllte Trockenbehälter wird über eine Schiebeschiene direkt auf die Einzugszone der Spritzgießmaschine gesetzt.



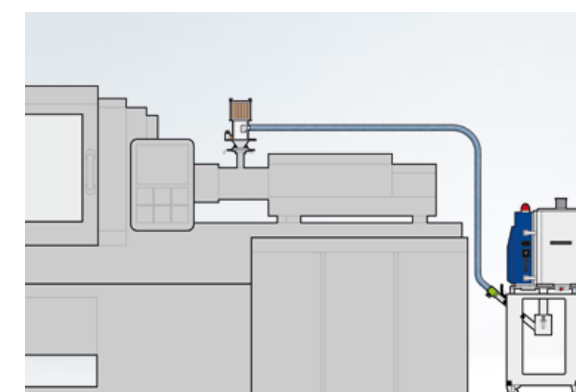
Variante B

Eine Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist auf der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene angedockt.



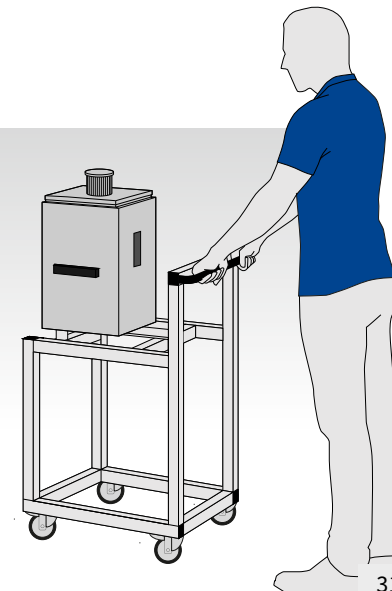
Variante C

Die Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist direkt an der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene angedockt. Das trockene Granulat wird über eine Absaugvorrichtung auf die Spritzgießmaschine gefördert.



Variante D

Die Dockingplatte und Trocknersteuerung sind auf einem Rahmengestell / Beistellstation montiert



HELIO®MAT Vortrocknerstation

Das Material kann in abnehmbaren Trockenbehältern an dem Portionentrockner vorgetrocknet werden. Bei Bedarf wird der Trockenbehälter abgenommen und zur Verarbeitungsmaschine gebracht. Dort wird er direkt auf die Einzugszone gesetzt und das getrocknete Material kann verarbeitet werden. Soll das Material auf der Maschine trocken gehalten werden, wird zusätzlich eine JETBOXX® Dockingplatte mit Trocknersteuerung eingesetzt.

HELIO®MAT 0,5-5
2x Andockstation
für Mini-Trockenbehälter 0,5 - 5 Liter

HELIO®MAT 20/30
2x Andockstation
für Trockenbehälter 20 - 30 Liter

Anwendungen

- Vortrockenstation für den schnellen Materialwechsel
- Trockenstation für Musterportionen
- Chargentrocknung bei kleinen Losgrößen / Abmusterungen
- Laboranwendungen
- Reinraumversorgung mit hermetisch verschlossenen Trockengutbehältern



HELIO®MAT 0,5-5
für Trockenbehälter
0,5 - 5 Liter



HELIO®MAT 6/12
für Trockenbehälter
6 oder 12 Liter



HELIO®MAT 20/30
für Trockenbehälter
20 oder 30 Liter



Geringe Bautiefe



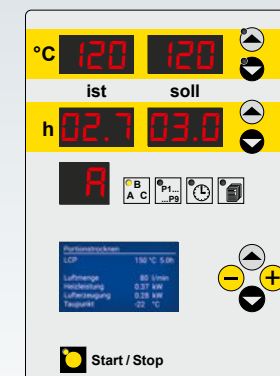
Da der HELIO®MAT nur von vorne zu bedienen ist, kann er direkt an eine Wand gestellt werden.

Vorteil: geringer Platzbedarf

Jede Andockstation ein eigenständiger Trockner

WINsystem Ausstattung

- Kunststoff-Datenbank
- Schnellwahl Trockenprogramme
- Taupunkt Überwachung (optional)
- Behälter- und werkstoffabhängige Trocknereinstellung
- Übertrocknungsschutz
- kundenspezifische Trockenprogramme hinterlegbar
- Grafikdisplay, 10 Sprachen
- Wochenzeitschaltuhr pro Station



Fahrwagen

Nach Ablauf der Trockenzeit können die hermetisch geschlossenen Behälter mit einem Fahrwagen bequem zur Verbrauchsstelle transportiert werden.



formschlüssiges Andocksystem

Die Schiebeschiene des Fahrwagens umgreift die Schiene der Andockstation zur besseren Übergabe des Trockenbehälters.



A Verarbeitungsmaschine
Der mit trockenem Granulat gefüllte Trockenbehälter wird über eine Schiebeschiene direkt auf die Einzugszone der Spritzgießmaschine gesetzt.

B Trockenhalten während der Verarbeitung JETBOXX® Dockingplatte

Die Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist auf der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene angedockt.



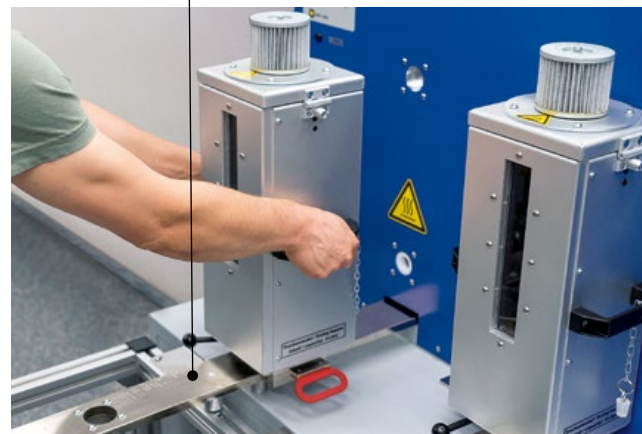
Dockingplatte mit Trocknersteuerung

C Die Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist direkt an der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene angedockt. Das trockene Granulat wird über eine Absaugvorrichtung auf die Spritzgießmaschine gefördert.

D Die Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist auf einem Rahmen-gestell / Beistellstation befestigt.



12-fach HELIO®MAT mit Behälterbefüllstation



OPTION UP2000

Kaltregenerierender Adsorptionstrockner zur Taupunktabsenkung bis -60°C der Trockenluft. 15 / 30 / 60 m³/h



OPTION Ablass

Verlängerte Schiene mit Ablassstutzen

HELIO®MAT	0,5 - 5	6 / 12	20 / 30
Anzahl Andockstationen	2	2	2
Behältergrößen	0,5 - 5 Liter	6 12 Liter	20 30 Liter
Breite [mm]	1000	1000	1250
Tiefe [mm]	495		
Gesamtanschlusswert [kW]	0,92	1,62	1,62
Trockenluft max [m³/h]	2 x 3,6	2 x 6,0	2 x 7,5
Trockenvermögen max. [kg]*	2 x 3	2 x 7,2	2 x 18
Heizleistung [Watt]	2x 400	2x 750	2x 750
Trockentemperatur max. [C°]	185 °C		
Trockensystem	entspannte Druckluft/N ₂		
Taupunkt Trockengas [C°]	-20 / (-60 möglich mit Option UP2000)		
Druckluftanschluss [bar]	6		
Elektr. Anschluss	400 V, 50/60 Hz		

HELIO®MAT 4-fach Station	
Anzahl Andockstationen	4
HELIO®MAT Stationen können kombiniert werden und eine 4-fach Station bilden (gemeinsame Stromversorgung und Taupunkt-messung).	



WINneo® Mini

Steuerung für das Trocknen und das Fördern
Kompakt Ausführung
BASIC - Funktionen



WINsystem® Mini

Steuerung für das Trocknen und das Fördern
Kompakt Ausführung
PRO - Funktionen

Trockenbehälter Mini



WINneo®

Steuerung für das Trocknen und das Fördern

BASIC - Funktionen



WINsystem®

Steuerung für das Trocknen und das Fördern

PRO - Funktionen

Trockenbehälter



Fördergeräte mit Abluftfilter



OPTION C Micro

- » 1-Komponenten Fördergerät
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor
- » für 0,5|1,0|2,5|5 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 22 | DN 32
- » Montage auf Glas-Trockenbehälter



OPTION C Mini

- » 1-Komponenten Fördergerät
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor
- » für 6|12 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 22 | DN 32
- » Montage auf Trockenbehälter



OPTION C

- » 1-Komponenten Fördergerät
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor
- » für 18|20|30|50|75 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 22 | DN 32
- » Montage auf Trockenbehälter

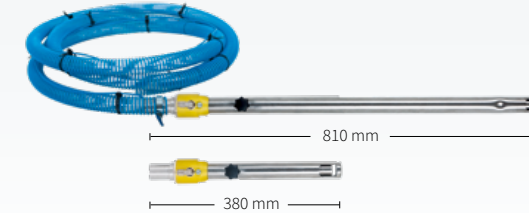


OPTION C-M

- » 1-Komponenten Fördergerät
- » Spezialglas und Aluminium/Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor
- » Maschinenadapter mit Absperrschieber
- » Förderleitung DN 22 | DN 32
- » Montage auf Verarbeitungsmaschine

Förderpaket

- » DN 22 oder DN 32
- » Förderschlauchpaket PUR
- » Sauglanze Venturi lang/kurz



Fördergeräte mit Entstaubung



OPTION CE Mini

- » 1-Komponenten Fördergerät
- » mit Entstaubung
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor für 2,5|5|6|12 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 22 | DN 32
- » Montage auf Trockenbehälter



OPTION CE

- » 1-Komponenten Fördergerät
- » mit Entstaubung
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor für 18|20|30|50|75 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 22 | DN 32
- » Montage auf Trockenbehälter



OPTION ME

- » 2-Komponenten Fördergerät
- » mit Entstaubung
- » Spezialglas und Edelstahl
- » kapazitiver Füllstandsensor für 18|20|30|50|75 Liter Behälter
- » Förderleitung DN 22 | DN 32
- » Montage auf Trockenbehälter

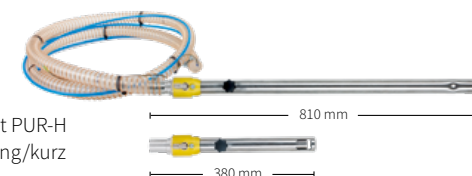


OPTION CE-M / ME-M

- » 1 oder 2 Komponenten Fördergerät
- » mit Entstaubung
- » Spezialglas und Edelstahl/Al-vernickelt
- » kapazitiver Füllstandsensor
- » Förderleitung DN 22 | DN 32
- » Maschinenadapter mit Absperrschieber
- » Montage auf Verarbeitungsmaschine

Förderpaket

- » DN 22 oder DN 32
- » Förderschlauchpaket PUR-H
- » Sauglanze Venturi lang/kurz



Staubabführung

- » Staubabfuhrschlauch DN 50
- » Staubsammelbehälter
- » Inhalt 5,5 Liter oder
- » Erweiterung um 11 Liter

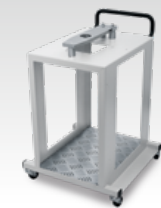


Maschinenadapter

Geschliffener Auslauf-Flachschieber L-Führungen:

- 70x10
- 80x15 | 80x20 | 80x25
- 90x15 | 100x20 | 100x25
- 110x15 | 110x20 | 110x25

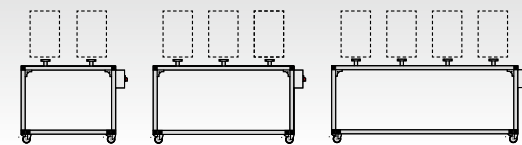
Aufsattrockner



Beistelltrockner Wagen

Durch Kombination mit einem Wagen wird ein Aufsattrockner zum Beistelltrockner

Beistelltrockner



Rahmengestell

Sollen mehr als 1 Trockner als Beistell- oder Vortrockner zusammengefasst werden, stehen 2- / 3- / 4-fach-Gestelle aus Alu-Profil zur Verfügung

variable Trocknerstation



Material-Auslass / Absaugung



A-1

» Auslaufrohr, senkrecht



A-2

» Auslaufrohr, schräg



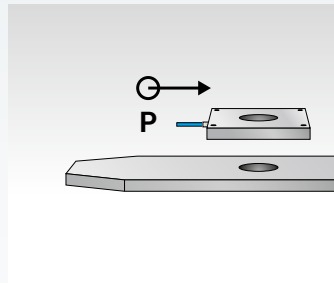
X-1

» 1-fach Absaugvorrichtung für HELIOS Venturi-Sauglanze DN 22 | DN 32



X-2

» 2-fach Absaugvorrichtung für HELIOS Venturi-Sauglanzen DN 22 | DN 32



Austraghilfe

Während des Dosierens können Luftstöße in die Auslaufplatte eingedüst werden.



XT-1 mini

» Mini Absaugvorrichtung mit integrierter Trockenluftförderung
» DN 22



XT-1

» 1-fach Absaugvorrichtung mit Trockenluftförderung für HELIOS Venturi-Sauglanze DN 22 | DN 32



XT-2

» 2-fach Absaugvorrichtung mit Trockenluftförderung für HELIOS Venturi-Sauglanzen DN 22 | DN 32

Transport



Fahrwagen

» für den Transport von der Vortrocknerstation zur Verbrauchsstelle
» Schiebeschiene 80x15 oder 80x20



Kranbügel

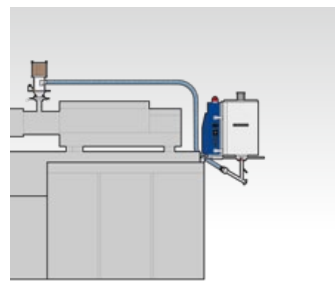
Edelstahl Trockenbehälter werden am Bügel eingehängt und mittels Hallenkran transportiert

Dockingplatte



Dockingplatte

Dient als Haltevorrichtung für die Trocknersteuerung und Andockstation für wechselnde Trockenbehälter, montiert auf Maschinenadapter.
A: 20 / 30 Liter Trockenbehälter
B: 0,5 - 18 Liter Trockenbehälter



Dockingplatz

Die Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist z.B. direkt an der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene angedockt. Das trockene Granulat wird über eine Absaugvorrichtung auf die Einzugszone gefördert.

Maschinenadapter Sonderversionen

Medizinausführung

alle materialberührenden Teile aus Edelstahl 1.4301

arretierbar

mit arretierbarem Schieber

staubdicht

geschliffener Auslaufschieber, gefederte Druckstücke mit Teflon-Dichtscheibe

Maschinen-Anpassung

Krauss Maffei, Arburg, Demag, Babyplast, Engel, Netstal, Boy, usw.

Zubehör



Splitversion

JETBOXX® Trocknersteuerung und der Trockenbehälter können an geeigneten Stellen montiert werden. Die Trockenluft wird über einen isolierten Schlauch zum Behälter geführt.
Für Trockenbehälter von 0,5 - 18 Liter erhältlich.



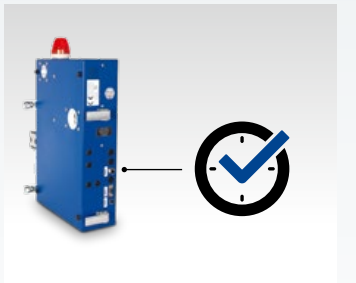
Schutzgitter

Schutzgitter für Hochtemperaturwendungen als Berührungsschutz.
Für Glasbehälter 0,5 bis 5 Liter.



UP2000

Kaltregenerierender Adsorptionstrockner zur Taupunktabsenkung bis -60°C der Trockenluft.
15 / 30 / 60 / 100 m³/h



Option Z

Signaleingang von Fremdfördergerät für Übertrockenschutz

Transport



Fahrwagen

» für den Transport von der Vortrocknerstation zur Verbrauchsstelle
» Schiebeschiene 80x15 oder 80x20



Kranbügel

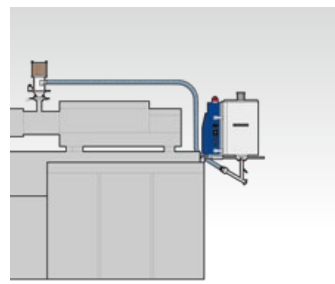
Edelstahl Trockenbehälter werden am Bügel eingehängt und mittels Hallenkran transportiert

Dockingplatte



Dockingplatte

Dient als Haltevorrichtung für die Trocknersteuerung und Andockstation für wechselnde Trockenbehälter, montiert auf Maschinenadapter.
A: 20 / 30 Liter Trockenbehälter
B: 0,5 - 18 Liter Trockenbehälter



Dockingplatz

Die Dockingplatte mit Trocknersteuerung ist z.B. direkt an der Spritzgießmaschine befestigt. Die Trockenbehälter werden über eine Schiebeschiene angedockt. Das trockene Granulat wird über eine Absaugvorrichtung auf die Einzugszone gefördert.

Fördergeräte mit eigener Steuerung



HELIO®Jet 2-M

1 Komponenten Fördergerät mit Abluftfilter
■ aus Spezialglas + Edelstahl
■ mit eigener Steuerung
■ Kompakt- oder Splitausführung
■ Förderleitung DN 32

Förderleistung bis 100 kg/h



HELIO®Clean 2-M

1 oder 2 Komponenten Fördergerät mit Entstaubung
■ aus Spezialglas + Edelstahl
■ mit eigener Steuerung
■ Kompakt- oder Splitausführung
■ Förderleitung DN 32

Förderleistung bis 50 kg/h



HCA 1

druckluftbetriebenes Saugfördergerät mit Abluftfilter für 1 oder 2 Komponenten
■ mit eigener Steuerung
■ Kompakt- oder Splitausführung
■ Förderleitung DN 40

Förderleistung bis 300 kg/h



HCA 2 mit Zwischenbehälter

Zwischenbehälter 5 Liter druckluftbetriebenes Saugfördergerät mit Abluftfilter für 1 oder 2 Komponenten
■ mit eigener Steuerung
■ Kompakt- oder Splitausführung
■ Förderleitung DN 40

Förderleistung bis 300 kg/h

HELIO®Clean Entstaubungsgeräte für Spritzgießer

Professionelles Reinigen von Kunststoffen vor der Verarbeitung

Bei der Kunststoffverarbeitung, speziell beim Spritzgießen, benötigt man zur Herstellung hochwertiger Teile absolut reine Ausgangsstoffe ohne Staub, Engelshaar und sonstige Verunreinigungen.

HELIO®Clean ist ein kombiniertes Förder-/ Mix- und Entstaubungssystem zum Aufbau auf der Spritzgießmaschine/Trockenbehälter und Beschickung dieser mit Neuware und/oder Mahlgut.

Die Entstaubung erfolgt durch Windsichten mit hochwirksamer Ionen-Dusche. Dieses Luftwaschverfahren ist aufgrund seines absolut neuartigen Fontänen-Prinzips in der Lage, auch schwierigste Reinigungsaufgaben perfekt zu erledigen.

Bei der Auswahl des Entstaubers ist zu entscheiden:

So gut wie möglich, oder so gut wie nötig ?

Wir bieten beides !

Für Ihre Entstaubungsaufgabe haben wir bei HELIOS immer die optimale Lösung.



HELIO®Clean Entstaubungsgeräte können aufgrund ihrer kompakten Bauweise direkt auf die Spritzeinheit oder einen Trockenbehälter montiert werden.



	HELIO®Clean 2	HELIO®Clean 3	HELIO®Clean Pro 10	HELIO®Clean Pro 30
Material-Durchsatz*	max. 25 kg/h	max. 25 kg/h	max. 35 kg/h	max. 35 - 100 kg/h
Entstaubungs-Portion	0,25 Liter	0,38 - 0,5 Liter	0,5 - 1,0 Liter	Sichter Typ A: 0,56 - 1,0 Liter Sichter Typ B: 1,0 - 2,0 Liter
Ionisierer	keine Ionisierung möglich	1 Ionisierer serienmäßig	2 Ionisierer serienmäßig	
Verfahren	Aufwirbeln durch Druckluftstrahl von oben	Windsichten mit Aufwirbeln durch ionisierte Druckluft von unten	Windsichten mit ionisierter Luft durch Zirkulieren in der Fontäne	
Staub-abführung	separater Staubsammelbehälter		Staubsammelbehälter in Steuerstand integriert	
Steuerung	Steuerung HELIO®Clean 2 oder JETBOXX®- Steuerung	Steuerung HELIO®Clean 3	Steuerstand HELIO®Clean Pro	
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kompakt- oder Splitversion ■ 1- oder 2-Komponenten-Ausführung ■ separater Staubsammelbehälter ■ Venturi-Saugglanzen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kompakt- oder Splitversion ■ 1- oder 2-Komponenten-Ausführung ■ separater Staubsammelbehälter ■ Reinigung der Entstaubungskammer mit Ionenspülung ■ Venturi-Saugglanzen 	<ul style="list-style-type: none"> ■ separate Steuerung mit 3-stufigem Vakuumerzeuger und Staubsammelbehälter kombiniert ■ 1- oder 2-Komponenten-Ausführung ■ absperzbare Förderleitung(en) ■ Absperr- / Auslaufklappe ■ Sichter abklappbar für Reinigung ■ Fördergeschwindigkeit und Windsichtstärke stufenlos einstellbar 	<ul style="list-style-type: none"> ■ separater Steuerstand mit drehzahlgeregeltem Vakuumerzeuger und Staubsammelbehälter kombiniert ■ absperzbare Förderleitung ■ Absperr- / Auslaufklappe ■ Sichter herausnehmbar für Reinigung ■ Fördergeschwindigkeit und Windsichtstärke stufenlos einstellbar
Einsatzort	für Aufbau auf Verarbeitungsmaschine oder Trockenbehälter geeignet.	für Aufbau auf Verarbeitungsmaschine oder Trockenbehälter geeignet.	für Aufbau auf Verarbeitungsmaschine oder Trockenbehälter geeignet.	für Aufbau mit Wechseladapter auf Verarbeitungsmaschine als Ergänzung einer bauseits vorhandenen Materialversorgung besonders geeignet.



Vorteile durch Reinigung mit HELIO®Clean Entstaubungsgeräten

Durch professionelles Reinigen des Materials kann die Qualität bei Granulat wieder auf ihren Ursprungszustand gebracht werden oder bei Mahlgut der störende Feinanteil entfernt werden.

bessere Teilequalität

weniger Ausschuss

mehr Mahlgut einsetzbar

weniger Maschinenstillstand

PMMA Rohgranulat vor und nach dem Entstauben.



* depending on material and required degree of dedusting example based on PMMA/PC

Kalibrier-Service

HELIOS Trockner sind bis auf die Filter wartungsfrei.

Vor der Auslieferung werden alle Granulattrockner einem mehrstündigen Probelauf unterzogen.

Trockner-Kalibrierung serienmäßig

HELIOS Trockner werden werkseitig für zwei Taupunkte, zwei Trocken-temperaturen und drei Volumenströme kalibriert und mit einem Kalibrierzertifikat ausgeliefert.

Wiederholungs-Kalibrierungen

werden durch einen HELIOS Servicetechniker vor Ort oder im HELIOS Werk durchgeführt.

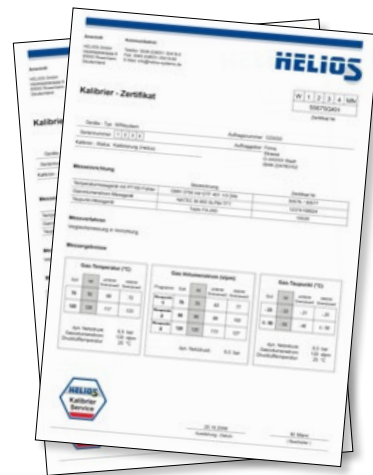
Dafür kann die Trocknersteuerung über Spannverschlüsse einfach und werkzeuglos abgenommen werden.

Zur Vermeidung von Produktionsausfällen während des Serviceeinsatzes bietet HELIOS Überbrückungsgeräte an.

Langzeitgarantie für alle* Trockner hinsichtlich

- Instandsetzung
- Nachkalibrierung
- Bereitstellen von Überbrückungsgeräten

*für alle JETBOXX®-Trockner seit Baujahr 1998



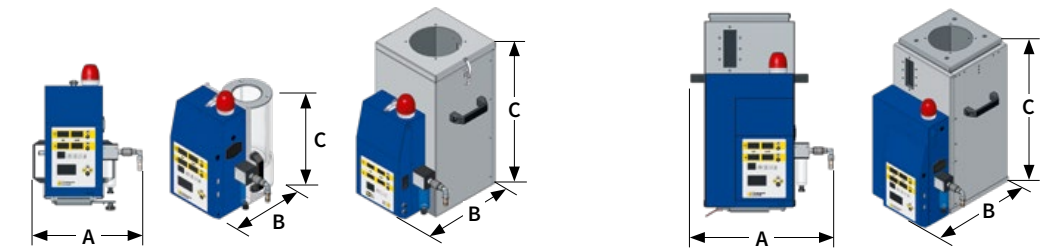
After Sales Service

Wir lassen Sie mit den HELIOS Komponenten nicht alleine, sondern begleiten Sie durch den gesamten Prozess bis zur Inbetriebnahme und der Schulung Ihrer Mitarbeiter. Das ist es, was wir unter Partnerschaft verstehen. Unsere Mitarbeiter beraten Sie gern zu den Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte und informieren Sie über unsere neuesten technischen Entwicklungen - auch für evtl. mögliche Nachrüstungen.

- Inbetriebnahme
- Schulung
- Beratung
- Instandsetzung
- Überbrückungsgerät
- Trockner-Kalibrierung
- Ersatzteillieferung in 24h

JETBOXX® Technische Daten

JETBOXX® SET
Maß (A) : inklusive
Druckluft-Winkelstecker



Steuerung Baureihe	WINsystem® / WINneo®										
JETBOXX® SET	JETBOXX® 0,5 - 5				JETBOXX®-6	JETBOXX®-12	JETBOXX®-18	JETBOXX®-20	JETBOXX®-30	JETBOXX®-50	JETBOXX®-75
Behältergrößen [Liter]	0,5	1,0	2,5	5	6	12	18	20	30	50	75
minimale Füllhöhe [Liter]	---				2	4	8	-	15	30	50
Trockenleistung* [kg/h]	0,1	0,2	0,5	1,0	1,2	2,4	3,6	4,0	6,0	10	15
Trockenluft max. [m³/h]	3,6				6,0			7,5		15	
Heizleistung max. [kW]	0,4				0,75			0,75		1,5	
Breite [mm]	A	355	355	355	346	370	394	394	458	473	486
Tiefe [mm]	B	275	275	320	320	370	410	410	442	477	549
Höhe [mm]	C	446	369	347	587	439	495	545	640	800	942

Druckluftqualität nach ISO 8573-1	maximaler Ölgehalt ≤ 0,01 mg/m³, Drucktaupunkt ≤ 3°C
Taupunkt Trockengas	-20°C (-60°C mit Option UP-2000)
Trockentemperatur max.	bis 185°C
Elektr. Anschluss	230 V, 50/60 Hz

* für PC bei 3h Trockenzeit

JETBOXX® Fördergerät	Abluftfilter (serienmäßig bei Handbefüllung / ohne Fördertechnik)	Option C micro	Option C Mini Option C	Option CE Mini Option CE Option ME	Option C-M	Option CE-M Option ME-M
	Behälter-Befüllung				Maschinen-Beschickung	
Höhe [mm]	+ 100 mm	+ 224 mm	+ 270 / 271 mm	+ 267 / 276 / 276 mm	+ 337 mm	+ 356 mm

	Beistellrahmen
Schiebeschiene	1-fach
Höhe [mm]	705
Breite [mm]	510
Tiefe [mm]	557

	Rahmengestelle			Dockingplatte Mini	Dockingplatte
	2-fach	3-fach	4-fach	für 0,5 - 18 Liter	für 20 - 50 Liter
	739	739	739	404	450
	1179	1679	2100		
	683	683	683		

gemeinsame Druckluft-/Stromversorgung	
Elektrischer Anschluss	400 V, 50/60 Hz
Leistung	800 - 6000 W
Druckluftanschluss	DI 9 mm (3/8"), 6-10 bar
Druckluftqualität	nach ISO 8573-1: maximaler Ölgehalt ≤ 0,01 mg/m³
Drucktaupunkt	≤ 3°C



Der perfekte Partner für Ihr Materialhandling



JETBOXX®
Trockner-System

Trockenlufttrockner für Kunststoffgranulat



OKTOMAT®
Entleer-System

Entleerstationen für Oktabin und BigBag



HELIO® Clean
Entstauber-System

Entstaubungsgeräte für Granulat und Mahlgut

HELIOS GmbH
Gerätebau für Kunststofftechnik

Hechtseestraße 8
83022 Rosenheim
GERMANY

Tel +49 (0)8031 35418-0
Fax +49 (0)8031 35418-60

info@helios-systems.de
www.helios-systems.de

